黄浦区不锈钢吸附式干燥机生产

发布日期：2025-09-17 | 阅读量：17

3、两相接触时间 吸附式干燥机结构参数主要指塔体直径D和高度H□这两个参数对出口空气的影响综合表现为湿空气与吸附剂的两相接触时间T□湿空气气流与吸附剂的接触时间T由吸附床高度H与空塔流速c之比确定□T=H/c 4□残存水量 对吸附式干燥机来说，吸附剂再生式是极为重要的环节。理想情况下，在再生半周期里必须把吸附床内部水分都解析出来并带离出去，这个过程要消耗足够多的再生能力。再生能力不足，吸附床中便会出现残存水量。残存水量等于为吸附剂增加了一个附加吸附量，使用时间一长，吸附床末端会产生残存水量的聚集，使这部分吸附剂提前失去吸附能力，这相当于缩短了吸附床的高度，减少了压缩空气与吸附剂的接触时间，导致出口的上升。 5、进气温度 吸附式干燥机进口空气温度的升高会从两方面给出口带来负面影响：1、根据吸附剂的吸附特性，低温时，吸附量大；高温是，吸附量小。2、温度高的压缩空气中饱和含水量也多。进入干燥机的压缩空气一般都处于饱和状态，温度越高，含水量越多，干燥机负荷越大，使出口空气上升。吸附式干燥机哪家好？就选苏州赫利亚斯！黄浦区不锈钢吸附式干燥机生产

吸附式干燥机再生时需要消耗多少气量呢？吸附式干燥机的耗气量取决于再生方式，吸附式干燥机按再生方式分为无热再生吸附式干燥机和微热再生吸附式干燥机，无热再生吸附式干燥机需要消耗小于等于5%的再生气量，比如一台20立方米每分钟的吸干机，每分钟需要消耗1立方米左右的气量；微热再生吸附式干燥机由于采用内加热方式，故需要消耗的再生气量比无热的少很多，需要2%的再生气量，即一台40立方米每分钟的吸附式干燥机，每分钟需要消耗0.8立方米左右的气量；虽然微热再生吸附式干燥机的再生气量低，但由于机器内装有加热器,因此要损失一部分电量。余热再生吸附式干燥机维修干燥机应该如何使用保养？

1、压缩气体的入口温度过高。鼓风热干燥机对压缩气体的温度比较敏感，要达到预定的压力，要使进气温度控制在5~42°C□才 能达到想要的效果。调整空压机冷却器的冷却效果，使进入干燥设备的进气温度控制在42℃。 2、腔体中的吸附式干吸附效果不好。鼓风热干燥机在设备使用初期，吸附效果是比较好的，不过随着时间变长，吸附剂在长期不停的使 用，会导致吸附剂逐渐粉化。所以当吸附剂使用时间过长，便需要及时的更换，以确保干燥机能达到比较好的干效果。 3、吸附剂被进气中的污染物所污染。气体在进入干燥机前，气体中的油污没有进行处理，使干燥机中的吸附剂被气体污染，从而干燥 机干燥效果变差。这时应及时添加或更换过滤器

6、吸附周期 常用吸附式干燥机的吸附周期有两种。以变压吸附为基础的无热再生干燥机属于短周期型，而一切加热再生吸附式干燥机都属于长周期型。吸附时间越短，吸附床一次吸附的水分越少，吸附剂的吸附率就越大。一般来说，吸附周期越短，干燥效果越好。 7、吸附剂劣化 吸附剂劣化是指使用时间长后，由于疲劳或老化而引起的吸附性能的衰弱。具体表现在吸附“转

效点”急骤降低，出口快速上升。 8、进气压力 工作压力减小，导致塔内空气流速增加，两相接触时间减少，出口空气上升。工作压力下降，将导致饱和含湿量上升，即进入干燥机的水量增加，出口空气上升。所以，压缩空气压力降低，会对干燥机出口空气带来不利影响，而适当提高进口空气的压力，有利于出口空气的降低。干燥机机台电流过高跳机怎么办？

吸附式干燥机进气温度过高会有什么影响？空压机出气温度高的时候可以高达100℃,中山凌宇和大家说说吸附式干燥机进气温度过高会有什么影响； 通常，干燥机厂家会在说明书上注明吸附式干燥机的进气温度不宜过高，一般要控制在40℃以下。一旦吸干机进气温度过高，就会造成干燥机吸附剂失效，影响压缩空气的温度（即干燥度）。虽然厂家三申五令地强调了干燥机进气温度不宜过高，但还是有很多使用者不够重视，导致干燥机的进气温度高达100℃或以上。 吸附式干燥机机进气温度过高的影响主要有以下几点： 1、根据吸附剂的吸附特性，低温时吸附量大；高温时吸附量小。所以温度升高会减小吸附剂的吸附量，终导致出口空气出口空气上升。一旦时间过长，吸干机的吸附剂由于无法承受高温而导致吸附剂失效。冷冻式干燥机如何操作呢？浙江模块吸附式干燥机定制

冷冻式干燥机，苏州赫利亚斯欢迎来电垂询！黄浦区不锈钢吸附式干燥机生产

吸附式干燥机如何更换吸附剂？ 双塔吸附式干燥机更换吸附剂方法： 1、吸附式干燥机在每个干燥塔上都设有加注和排出口，拆除两口上盖板。 2、为帮助干燥剂从塔里流出，必要时可插一根小棒到排出口里。因为干燥剂是成包装进塔里的，对其顺利从塔中流出可能有干涉。 3、装在塔进气和排气管接头上的粗滤滤网在，所有机型上都是可拆卸的。建议在调换干燥剂时将这些滤网也拆下清洗。从干燥塔上拆开上/下集气总管后就可触到滤网。 4、粗滤滤网清洗以后重新装上，再堵上排出口塞子。 5、所有加注口塞子拆去后，注入适当等级和规格之干燥剂。干燥剂高度水平应符合干燥剂加注表之规定。 6、一旦两塔加注完毕，重新堵好每个塔加注口的塞子。 7、任何在干燥剂调换过程中受干扰的接头都应作检漏测试，然后才可对干燥机做再调试黄浦区不锈钢吸附式干燥机生产

苏州赫利亚斯气体技术有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在江苏省等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的的企业精神将**苏州赫利亚斯供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！